

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР).

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1463-10

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ 1, 2, 3

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15350

ЦЕНА 0-21

МОСКВА 1978г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 3989

Тираж 10.000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1463-10

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ 1, 2, 3

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ОРДЕНА
ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

ОДОБРЕНА
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР.

ПИСЬМО ОТ 23.02.1978 года №2/3-84

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Л. ИНЖ. И. ТА. КОРОЛЕВ
НАЧ. С. КО-1 ДРАМ ПОВ
Л. ИНЖ. П. ТА. ГРАЙГОРЬЕВ
ДАТА ВЫПУСКА 1978 г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист	Стр.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Б	3
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6м. ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	1	4
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9м. ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	2	5
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12м. ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	3	6
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18м. ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	4	7
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м. УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ1 и УМ3	5	8
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м. УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ8, УМ9, УМ15	6	9
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м. УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ УМ11	7	10
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м. УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ УМ12, УМ14	8	11
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2. ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м. УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ УМ13	9	12

1978г.

ДАТА ВЫПУСКА

ИЗДАТЕЛЬСТВО
г. МОСКВАТК
1978

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ 1.463-10	
ДОП. К ВЫП 1,2,3	ЛИСТ А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных треугольных безраскосных ферм серии 1.463-10 для покрытий неотапливаемых зданий, с кровлей из асбестоцементных волнистых листов.

2. В альбоме приведены усовершенствованные закладные детали для опирания стальных прогонов
Толщина пластин закладных деталей уменьшена с 10 мм до 8 мм.

3. При применении колонн серии 1.423³-3 (без анкерных болтов) не устанавливается соединительная деталь МН1

4. Применение усовершенствованных закладных деталей и исключение соединительных деталей МН1 обеспечивает экономию стали до 26,4 кг на одну ферму.

5. Данный альбом следует рассматривать с выпусками 1,2,3 серии 1.463-10.

Исполнитель	Г. И. ИВАНОВ	1978
Проверенный	С. В. СЕРГЕЕВ	
Утвержденный	С. В. СЕРГЕЕВ	
Проектировщик	С. В. СЕРГЕЕВ	
Рез. бригады	АКЦИОНЕР	
Дата выпуска		

Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

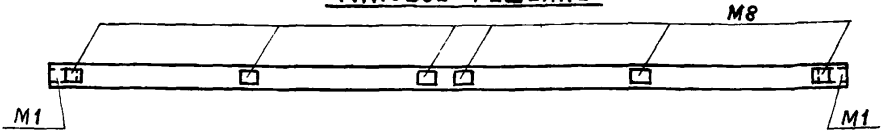
ТК
1978

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

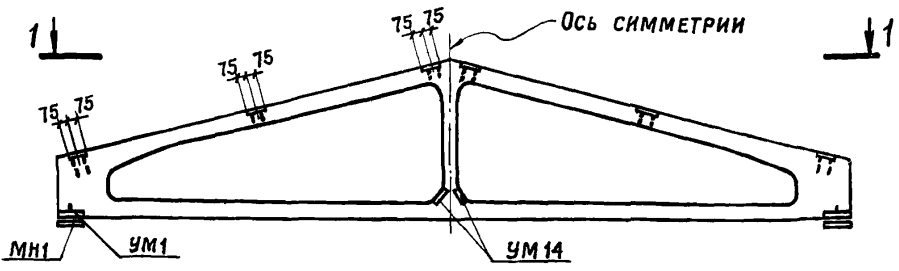
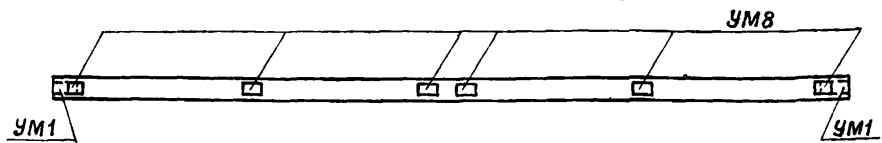
Серия 1.463-10	
Дол. к вып. 1,2,3	лист 6

1-1

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ



ИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ



МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 ВЫП. 1 И 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАН- НЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГ	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГ	
ФЕРМА ПРОЛОТОМ 6 м	М1	6,4	УМ1	4,8	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ 15,8 КГ
	М8	2,8	УМ8	2,2	
	М14	2,2	УМ14	1,9	
	МН1	4,2	—	—	СМ ПРИМЕЧА- НИЕ П 2

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 9 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСК 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1 423-3 ВЫП. 0-1.

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. МОСКВА
 ПР. ГРИГОРЬЕВ - ВОЛКОВ
 ТУХ. БР. АКИШНА
 ИЖК. УСКОВА
 ДАТА ВЫПУСКА 1978 Г.

ТК
1978

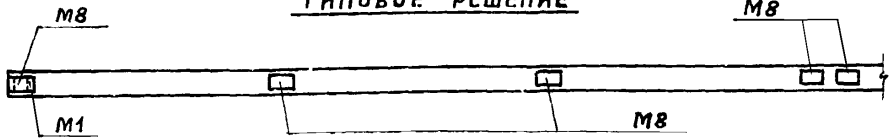
СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1
 ФЕРМА ПРОЛОТОМ 6 м
 ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

СЕРИЯ
1.4 63-10
 Доп. к ЛИСТ
 вып. 123 1

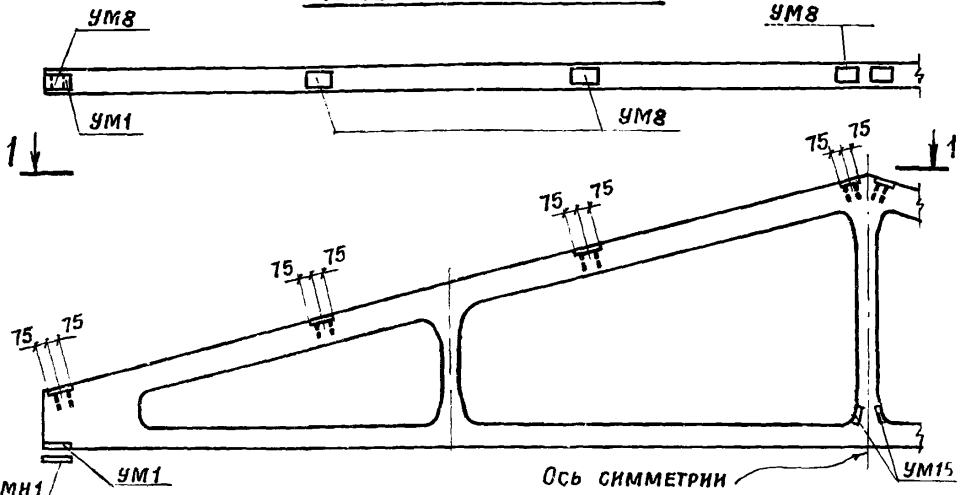
1-1

5

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ



ИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ



МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 вып. 1 и 2		Усовершенствован- ные закладные детали		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	Общий вес детали, кгс	МАРКА ДЕТАЛИ	Общий вес детали, кгс	
ФЕРМА ПРОЛОТОМ 9м	M1	6,4	УМ1	4,8	Экономия стали 17,4 кг
	M8	2,8	УМ8	2,2	
	M15	3,0	УМ15	2,5	
	MН1	4,2	—	—	См. приме- чание п. 2

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДЯ-
НЫ НА ЛИСТАХ 6 и 12 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСКА 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВА-
ЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ,
ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, ВЫПУСК 0-1.

1978 г.
АКИШИНА
УСКОВА
Р. Б. Р.
И. Н. Ж.
ДАТА ВЫПУСКА
Г. МОСКВА

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТК
1978

СЕРИЯ 1.463-10 вып. 1
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 9 м
ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

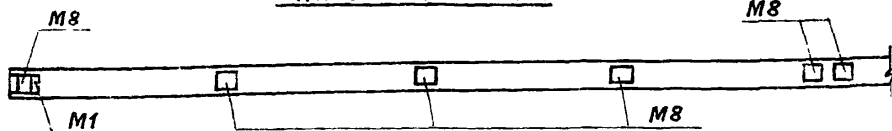
СЕРИЯ
1.463-10
ДОК. К ЛИСТ
Р. Б. П. 4.3.3 2

15350

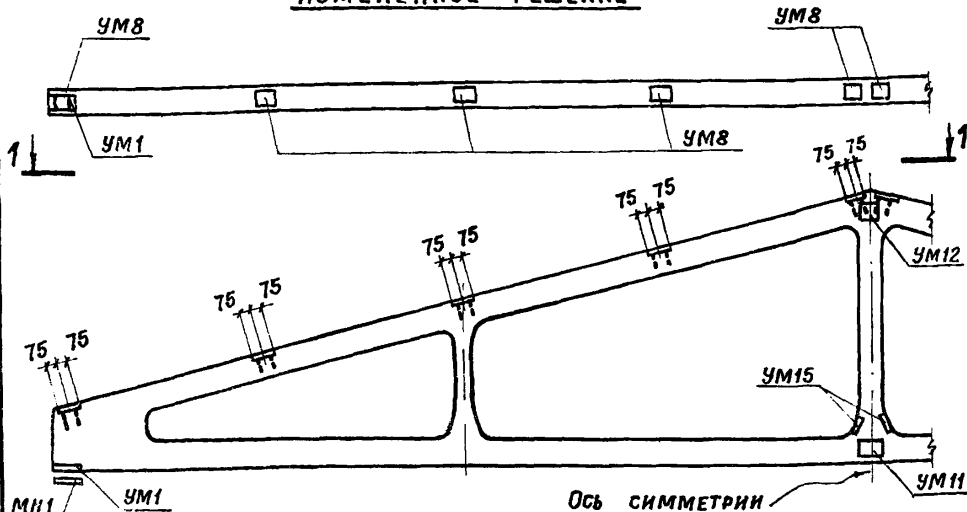
6

1-1

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ



ИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ



МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 ВЫП. 1 И 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	
ФЕРМА ПРОЛОТОМ 12 м	M1	6,4	УМ1	4,8	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ 21,0кг
	M8	2,8	УМ8	2,2	
	M11	4,4	УМ11	3,4	
	M12	2,8	УМ12	2,4	
	M15	3,0	УМ15	2,5	
MН1	4,2	—	—	—	См. ПРИМЕЧАНИЕ п. 2

- РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 17 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСКА 1.
- СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, ВЫПУСК 0-1.

 ТК
1978

 СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП. 1
 ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 12 м
 ЗАМЕНА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

 СЕРИЯ
1.463-10
 ДОП. К ЛИСТ
ВЫП. 123 3

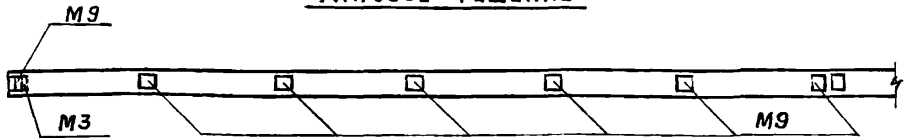
15350

7

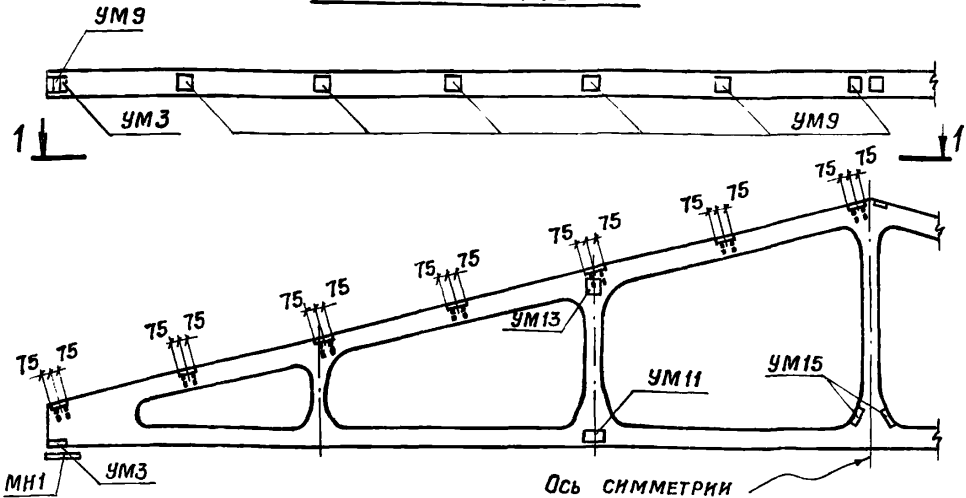
 1978 г.
 ДАТА ВЫПУСКА
 НИЖ УСКОВА
 НИЖ
 РУК БР
 АКИШНА
 ГРИГОРЬЕВ
 ПЛ. ИНЖ. ПР.

 МОСКВА
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ

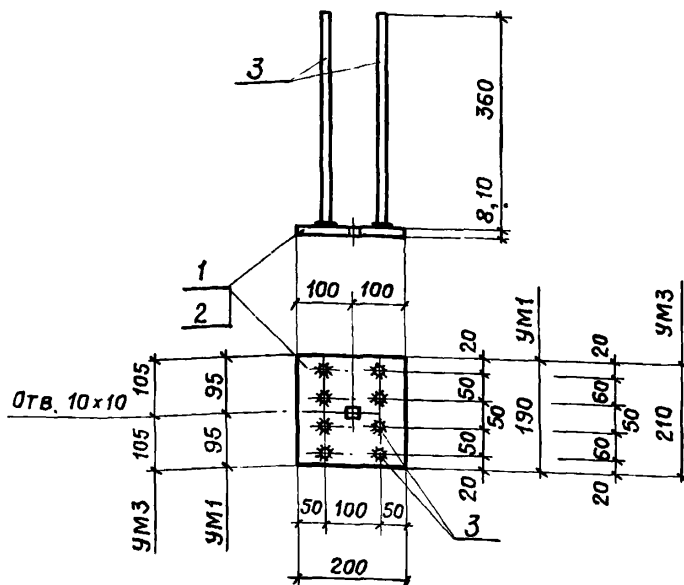


ИЗМЕНЕННОЕ РЕШЕНИЕ



МАРКА КОНСТРУКЦИИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПО СЕРИИ 1.463-10 ВЫП. 1 И 2		УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПРИМЕЧАНИЕ
	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЩИЙ ВЕС ДЕТАЛИ, КГС	
ФЕРМА ПРОЛОТОМ 18 М	М3	6,7	УМ3	5,7	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ 26,4 КГ
	М9	3,1	УМ9	2,4	
	М11	4,4	УМ11	3,4	
	М13	3,3	УМ13	2,7	
	М15	3,0	УМ15	2,5	
	МН1	4,2	—	—	СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П. 2

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫБОРКА ИХ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 6 И 21 СЕРИИ 1.463-10, ВЫПУСК 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ МН1 НЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ ФЕРМ ПО УЗЛАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 0-1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

Марка ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс СТАЛИ
УМ1	1	- 200 x 8	190	1	4,8	С38/23
	3	φ 12 А III	360	8		
УМ3	2	- 200 x 10	210	1	5,7	С38/23
	3	φ 12 А III	360	8		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ:

а) ПРОКАТ — СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 кп 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ до -30°C и МАРКИ ВСт.3 псб ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*;

б) АНКЕРЫ — АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-75.

2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ в соответствии с ГОСТом 19292-73 и СН 393-69.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ соответствовать ГОСТу 10922-75.

СЕРИЯ 1.463-10 Вып. 2

ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м

Усовершенствованные закладные детали УМ1 и УМ3

СЕРИЯ
1.463-10

доп. к
вып. 1,2,3

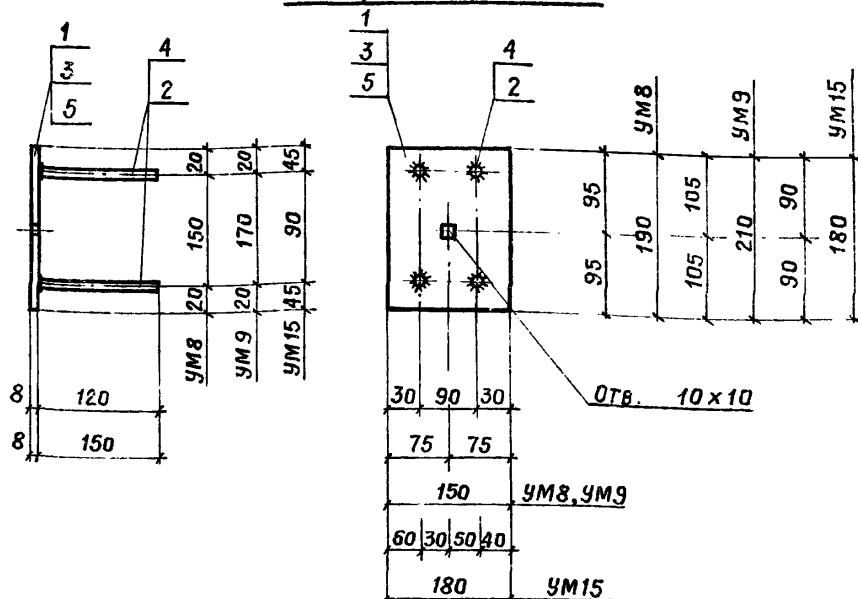
лист
5

ТК
1978

1. ИНЖ. ПР-ТА ГРИГОРЬЕВ
РУК. БРИГАДЫ АКИШИНА
ДАТА ВЫПУСКА 1978 Г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
УМ 8	1	- 150x8	190	1	2,2	С38/23
	2	φ 12А III	120	4		
УМ 9	3	- 150x8	210	1	2,4	С38/23
	4	φ 12А III	150	4		
УМ 15	4	φ 12А III	150	4	2,5	С38/23
	5	- 180x8	180	1		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :

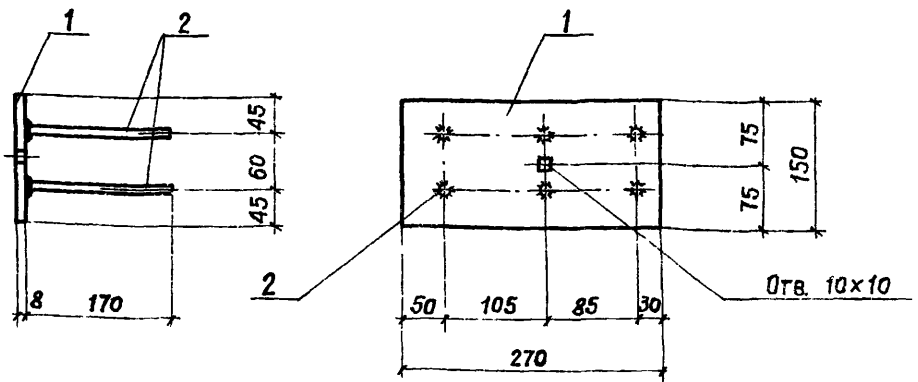
- а) ПРОКАТ-СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 кп 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ $\sigma_T 30^\circ\text{C}$ И МАРКИ ВСт.3 пс б ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $\sigma_T 30^\circ\text{C}$ ДО -40°C ПО ГОСТ 380-71*
- б) АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-75.
2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ-ОМ 19292-73 И СН 393-69.
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ-У 10922-75.

ТК
1978

СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 и 18 м
Усовершенствованные закладные детали УМ8, УМ9, УМ15.

СЕРИЯ
1.463-10
Доп. к ЛИСТ
вып. 1, 2, 3 6

УМ 11



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗ.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС кг	КЛАСС СТАЛИ
УМ 11	1	- 150 x 8	270	1	3,4	С38/23
	2	φ 12А III	170	6		

- МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :
 - ПРОКАТ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 кп2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ до -30°C И МАРКИ ВСт.3 пс6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71* ;
 - АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-75.
- ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВАВР ПРОИЗВОДИТЬ в соответствии с ГОСТ'ом 19292-73 и СН 393-69.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

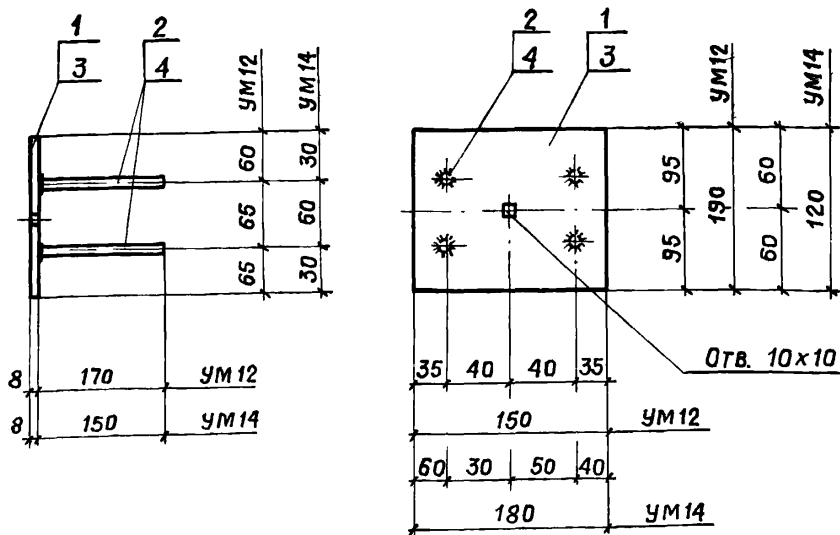
Г. И. ДЖ. ПР. : РИГОРЬЕВ
Р.Х. БРИГАДЫ : АКИШИНА
ИНЖЕНЕР : УСКОВА
ЧЕН
1978 Г.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТК
1978

СЕРИЯ 1.463-10 вып. 2
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 И 18 м.
Усовершенствованная закладная деталь УМ 11

СЕРИЯ
1.463-10
ДОП. К ЛИС
Вып. 1,2,3 7

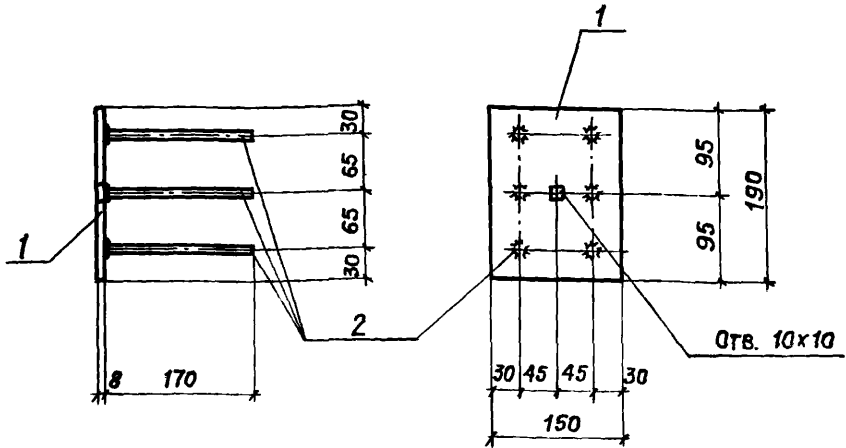


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС КГС	Класс стали
УМ12	1	- 150 × 8	190	1	2,4	С38/23
	2	φ 12А III	170	4		
УМ14	3	- 120 × 8	180	1	1,9	С38/23
	4	φ 12А III	150	4		

- МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :
 - ПРОКАТ-СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ $t_p = 30^{\circ}\text{C}$ И МАРКИ ВСтЗпс6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t_p = 30^{\circ}\text{C}$ ДО -40°C ПО ГОСТ 380-71*;
 - АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-75.
- ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ ВТАВР ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ'ОМ 19292-73 И СН 393-69.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ'У 10922-75.

УМ 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол.	ВЕС КГС	КЛАСС СТАЛИ
УМ 13	1	-150 x 8	190	1	2,7	С38/23
	2	φ 12 А III	170	6		

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ :

а) ПРОКАТ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3 кп 2 ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО -30°C И МАРКИ ВСт.3 пс 6 ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОТ -30°C ДО -40°C ПО ГОСТ 380-71* ;

б) АНКЕРЫ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-75.

2. ПРИВАРКУ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНЕ СТАВР ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ'ОМ 19292-73 И СН 393-69.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ'У 10922-75.

И. П. БУДУ	Григорьев
П. П. ПР	АКИШИНА
Р. К. БРИГАДИ	УСКОВА
ИНЖЕНЕР	
ДАТА ВЫПУСКА	

ГОСТРОН СССР
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ТК
1978

СЕРИЯ 1.463-10 ВЫП. 2
ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 6, 9, 12 И 18 М
Усовершенствованная закладная деталь УМ 13

СЕРИЯ 1.463-10
Аоп. К ЛИСТ
Вып. 1, 2, 3 9